

LIGHT PROGRESS



SISTEMA DI QUALITA'

La serie UV-FAN è composta dai seguenti articoli:

UV FAN M1/25
UV FAN M2/25
UV FAN M1/55P
UV FAN M2/55P
UV FAN M2/55P-ST
UV FAN M2/55P-BD
UV FAN M2/55P-BD-ST
UV FAN M2/55
UV FAN M2/55-BD

Durante la fase di costruzione degli apparecchi germicidi, negli stabilimenti della ditta LIGHT PROGRESS, vengono effettuati vari check-up (burn in) che stabiliscono la prova di qualità e di esatta procedura costruttiva ad ogni stadio.

La serie UV-FAN è costituita da:

- ❖ Due canalette interne in ABS stagne (IP 55) provviste di scheda di alimentazione elettronica
- ❖ Ventola di aspirazione dell'aria da trattare
- ❖ Alloggiamento canalette e ventola rivestite con lamiera in alluminio anodizzato a specchio per aumentare la riflessione dei due tubi a raggi U.V.
- ❖ Parte esterna composta da lamiera in alluminio elettrocolorato bianco
- ❖ Griglie con labirinti ottici in ingresso ed in uscita dell'aria che garantiscono il passaggio dell'aria ma non la fuoriuscita dei raggi U.V .

➤ 1° CHECK-UP (burn in)

La scheda elettronica viene sottoposta, con apposita apparecchiatura, a 4 ore di accensione durante la quale si effettuano 50 on/off (accensioni e spegnimenti).

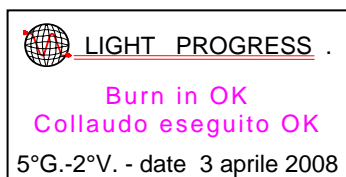
➤ 2° CHECK-UP (burn in)

La scheda viene montata all'interno della canaletta procedendo al relativo cablaggio elettrico ed effettuata un'altra prova di accensioni con verifica dei parametri elettrici da rispettare (volt, watt, ampere, rifasamento ecc.). Poi avviene la chiusura e l'incollaggio della canaletta.

➤ 3° CHECK-UP (burn in)

Si procede all'assemblaggio completo delle parti, inclusa ventola ed eventuale centralino provvisto di contaore ,al termine si effettua l'ultimo BURN IN con prova di accensione generale e verifica dei dati elettrici.

Ad ogni "burn in" vengono apposte delle etichette riconoscibili a garanzia dell'avvenuta operazione. Si trovano sulle canalette, sul retro esterno dell'apparecchio e sulla scatola di imballaggio. Un esempio di etichetta "burn in" è la seguente:

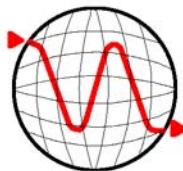


SEDE LEGALE : Via G. Matteotti, 99 - 52031 ANGHIARI (AR)

AMMINISTR. E PRODUZIONE 1 : ANGHIARI - Via G. Marconi, 81 - **TEL. +39/0575/749255 - FAX +39/0575/789929**

PRODUZIONE 2 : CASTIGLION F.no (AR) - Loc. S. Antonino, 40

HTTP: www.lightprogress.com - E-MAIL: info@lightprogress.com



LIGHT PROGRESS



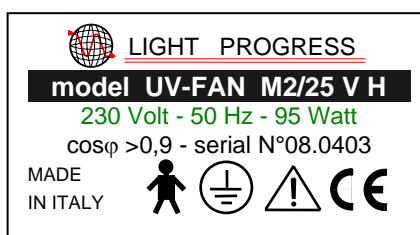
A riguardo delle norme sono state applicate le seguenti direttive comunitarie europee:

- direttiva Dispositivi Medici (MD) 93-42 CEE**
- direttiva Bassa Tensione (LVD) 73-23 CEE**
- direttiva Compatibilità Elettromagnetica (EMC) 89-336 CEE**

che prevedono l'applicazione delle seguenti norme armonizzate:

- EN 60601-1 (CEI 62-5), EN 55015, EN 55014, EN 61000-3-2, EN 61547.
- EN 60601-1(CEI 62-5), EN 55011, EN 60601-1-2, EN 55015, EN 50140, IEC 1000-4-3, EN 61000-4-2, EN 61000-4-4, IEC 1000-4-8, EN 61000-4-5, EN 61547, CEI 34-75, EN 55014, IEC 1000-3-2.

A seguito di ciò si oppone l'etichetta con marcatura CE sull'apparecchio. Un esempio è il seguente:



Dove si evidenzia il nome del modello, la tensione, il consumo (watt), il rifasamento (cosφ) ed infine il numero di serie dell'apparecchio che ne identifica tutta la sua storia produttiva. Mentre per la simbologia il significato è il seguente:

SIMBOLO			
SIGNIFICATO	Apparecchio di tipo B (grado di protezione contro i contatti diretti ed indiretti)	Attenzione consultare la documentazione annessa	TERRA DI PROTEZIONE (Occorre effettuare la messa a terra dell'unità)

Anghiari, 23 ottobre 2000

LIGHT PROGRESS

Responsabile normative: Dr. Aldo Santi

SEDE LEGALE : Via G. Matteotti, 99 - 52031 ANGHIARI (AR)

AMMINISTR. E PRODUZIONE 1 : ANGHIARI - Via G. Marconi, 81 - **TEL. +39/0575/749255 - FAX +39/0575/789929**

PRODUZIONE 2 : CASTIGLION F.no (AR) - Loc. S. Antonino, 40

HTTP: www.lightprogress.com - E-MAIL: info@lightprogress.com