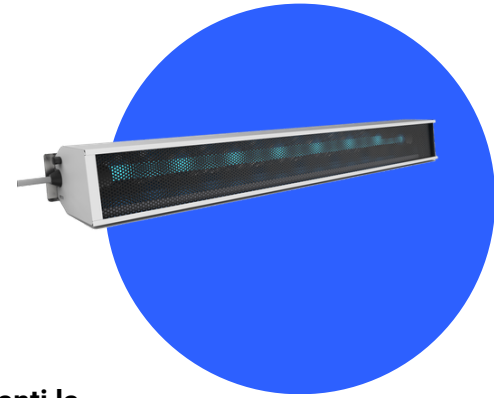




DISINFEZIONE DELLE CELLE FRIGORIFERE: UN RISULTATO ECCELLENTE.

UV-REFLEX ha una potente **azione di disinfezione dell'aria nelle celle frigorifere**, sfruttando la circolazione forzata del sistema di ventilazione.

Microrganismi e spore vengono così eliminati prima di entrare in contatto con le superfici degli alimenti.



Garantisce piena conformità alle misure specifiche riguardanti la «frollatura a secco» come previsto dal Regolamento Delegato (UE) n. 1141/2024, che modifica il Reg. (CE) n. 853/2004

KEY PRODUCT FEATURES

- Concepito e sviluppato per garantire le **massime prestazioni UV-C in presenza di evaporatori**, dentro e fuori celle a temperatura controllata
- **Prestazioni di disinfezione ottimizzate**, grazie a lampade UV-C ad alta potenza (253,7 nm) e un riflettore interno in alluminio lucido
- **Costruito per Durare**, alluminio rivestito, materiali di alta qualità e testati per resistere ai raggi UV. Costruito interamente in Italia.
- **Sicuro**: le lamelle a nido d'ape canalizzano i raggi UV-C solo dove sono necessari. **Pellicola protettiva UVLON™ "shatterproof" sempre inclusa** per evitare la caduta del vetro in caso di rottura accidentale della lampada UV-C
- **Combina diversi dispositivi** per un layout applicativo ottimale e per realizzare la tua soluzione di disinfezione personalizzata
- **Scegli le opzioni di alimentazione più adatte**, da un alimentatore semplice a un quadro di controllo separato, disponibile per la gestione avanzata e centralizzata di più sistemi UVC



SETTORE
SANITARIO



ARIA
CONDIZIONATA



INDUSTRIE DI
TRASFORMAZIONE



HO.RE.CA.



SPAZI
CONDIVISI



GRANDI
AMBIENTI



SPORT E
BENESSERE



TRANSPORTI

TABELLA TECNICA

UV-REFLEX-90H-C-WH

LAMPADA DI RICAMBIO	n°1 CHS-90WHF-P
POTENZA (W)	90
DIMENSIONI (LxHxP)	mm 986 x 109 x 151 (in 38 7/8" x 4 1/4" x 6")
PESO	kg 5 (lb 11.02)
VOLUME DELLA CELLA FRIGORIFERA	60 ÷ 90m³ 2.100 ÷ 3.200 ft³
SUPERFICIE TRATTATA	15 ÷ 22 m² 160 ÷ 240 ft²
PER TUTTI I MODELLI	
VITA LAMPADA (ORE)*	≤ 18.000
GRADO DI PROTEZIONE	IP20
TEMPERATURA OP. **	MIN. -15°C ÷ MAX. +40°C (MIN. 5.0°F ÷ MAX. +104.0°F)
UMIDITÀ RELATIVA OP. **	Da 20 a max 90%
V AC FREQUENZA	110 - 277 VAC 50/60 Hz
ALIMENTAZIONE	Alimentazione integrata sempre inclusa. Quadro di controllo opzionale per la gestione integrata di più dispositivi.
COLLEGAMENTO ELETTRICO	Cavo di alimentazione 3x1mm², lunghezza 2,5m

* La vita utile può ridursi significativamente per fattori ambientali o tecnici

** Al di fuori di questi range le prestazioni potrebbero non essere ottimali

INSTALLAZIONE E INTEGRAZIONE SEMPLIFICATE



- Forniamo il punto di integrazione ottimale per ogni prodotto senza richiedere modifiche al vostro sistema.
- Il montaggio e l'alimentazione del dispositivo possono essere eseguiti in modo semplice.
- La manutenzione periodica richiede pochissimi minuti e consiste nella sostituzione delle lampade quando è necessario.

INGEGNERIA SOFTWARE PER LA DISINFEZIONE

Grazie al nostro approfondito know-how in materia e al nostro software proprietario per il calcolo della dose UV, possiamo simulare le prestazioni del dispositivo e validarne l'efficacia in ogni applicazione

Software di calcolo



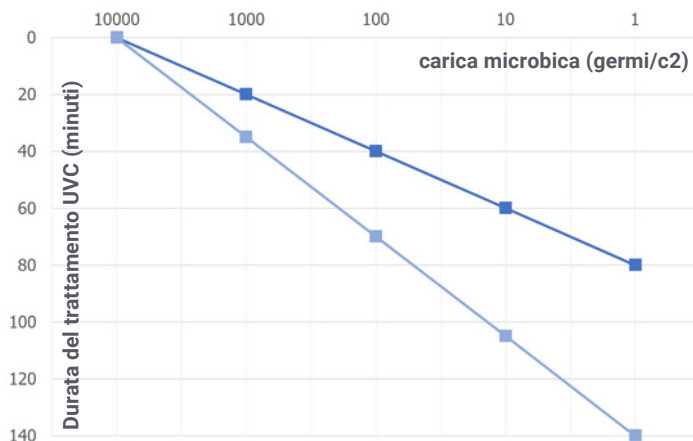
DISEGNI TECNICI

File DWG e STEP disponibili per ogni prodotto Light Progress, per una integrazione chiara e dettagliata.

VISUALIZZA O SCARICA ORA



TEST MICROBICI ED EFFICACIA



Riduzione microbica fino al 99,99% sulla superficie degli alimenti all'interno di una cella di conservazione ventilata, in 80 minuti.

I nostri clienti possono contare su una consolidata storia di test effettuati da terze parti e sulla comprovata efficacia dei nostri dispositivi.

Siamo in grado di offrire altissimi livelli di disinfezione contro virus, batteri, muffe e lieviti. Al contempo possiamo aiutarvi a soddisfare eventuali requisiti normativi.

Light Progress Group SRL
Anghiari (AR)
ITALIA
P: (+39) 0575 749255
E: info@lightprogress.it
W: www.lightprogress.it

Light Progress GmbH
Aschaffenburg (BY)
DEUTSCHLAND
P: +49 176 761 42327
E: gmbh@lightprogress.it
W: www.lightprogress.de

Light Progress LLC
Dallas, (TX)
USA
P: (+1) 833-882-4255
E: americas@lightprogress.it
W: www.lightprogress.us

DISTRIBUITO UFFICIALMENTE DA:

OPZIONI DI ALIMENTAZIONE PER SISTEMI PROFESSIONALI

Monitoraggio lampade, connettività e flessibilità per applicazioni personalizzate.

QUADRO DI CONTROLLO OPZIONALE "MASTER 16A" SISTEMA DI MONITORAGGIO MULTI-LAMPADA

La Control Board MASTER 16-A è **un'unità di controllo semplice e accessibile per la gestione di più dispositivi UV-C** all'interno di un unico sistema.

- **Soluzione multi-dispositivo:** monitoraggio fino a 16 A.
- **Allarme lampada guasta:** indicatore LED
- **Allarme lampada esaurita:** indicatore LED, con contaore e display digitale.
- **Protezione IP20:** protetto contro corpi solidi superiori a 12 mm
- **Interruttore automatico:** accende i dispositivi manualmente oppure tramite il timer integrato





QUADRO DI CONTROLLO OPZIONALE «MASTER-ST-AC» SISTEMA COMPLETO DI GESTIONE MULTI-LAMPADA

La Control Board "Master" è **un'unità avanzata di controllo e monitoraggio progettata per sistemi UV-C multi-lampada**, dotata di display digitale, contaore con allarme fine vita lampada e schema sinottico.

- **Soluzione multi-dispositivo:** monitoraggio fino a 35 sistemi UVC
- **Allarme lampada guasta:** indicatore LED e uscita a contatto pulito per il collegamento a quadri di controllo e sistemi BMS esistenti
- **Interruttore di sicurezza:** ingresso a bassa tensione da quadri di controllo e BMS esistenti, per lo spegnimento delle lampade UV quando necessario
- **Grado di protezione IP66/67:** protezione totale contro la polvere e getti d'acqua potenti
- **Allarme lampada esaurita:** indicatore LED, contaore e display digitale, uscita a contatto pulito per il collegamento a quadri di controllo e sistemi BMS esistenti
- **Schema sinottico:** per monitorare lo stato di ciascuna lampada UV-C collegata



QUADRI DI CONTROLLO OPZIONALI					
	CONTROL BOARD «MASTER-16»		CONTROL BOARD «MASTER-ST-AC»		
CARATTERISTICHE PRINCIPALI					
MODELLO	16-A	16-A	ST-AC/5-P-A	ST-AC/20-P-A	ST-AC/35-P-A
SISTEMA UVC COMPATIBILE (W)	90	90	90	90	90
CONTROLLO MULTIPLO DI SISTEMI UVC	fino a 16 A	fino a 16 A	fino a 5 device	fino a 20 device	fino a 35 device
ALLARME LAMPADA GUASTA	Indicatore LED		Indicatore LED Contatto pulito * (fino a 230V, 1A)		
ALLARME LAMPADA ESAURITA	Indicatore LED		Indicatore LED Contatto pulito * (fino a 230V, 1A)		
CONTAORE VITA LAMPADA	Display digitale		Display digitale		
SAFETY INPUT contatto da BMS o Sistema di Sicurezza	Ingresso a bassa tensione		Ingresso a bassa tensione		
SCHEMA SINOTTICO	-		Indicatore LED		
CAVO ALIMENTAZIONE alla corrente principale	Cavo tripolare 2P+E (non incluso)		Cavo tripolare 2P+E (non incluso)		
CONNETTORE lato lampada	-		-		
INSTALLAZIONE opzioni di montaggio	Viti (non incluse)		Viti (non incluse)		
CARATTERISTICHE TECNICHE					
MODELLO	16-A	16-A	ST-AC/5-P-A	ST-AC/20-P-A	ST-AC/35-P-A
NUMERO DI ALIMENTATORI INTEGRATI	-		-		
DIMENSIONI (mm) (W x H x D)	410x300x180		410x300x180	610x400x230	740x530x255
DIMENSIONI (in) (W x H x D)	16 1/8" x 11 3/4" x 7 1/8"		16 1/8" x 11 3/4" x 7 1/8"	24" x 15 3/4" x 9"	29 1/8" x 20 7/8" x 10"
MATERIALE	ABS		ABS con sportello trasparente		
TEMPERATURA OPERATIVA **	min. -15°C ÷ max. +40°C (min. 5.0°F ÷ max. +104.0°F)		min. -15°C ÷ max. +40°C (min. 5.0°F ÷ max. +104.0°F)		
PROTEZIONE	IP20		IP66/67		
V AC FREQUENZA	230V o 110V 50/60 Hz		230V o 110V 50/60 Hz		

* Uscita a contatto pulito da alimentare esternamente, per attivare un relè o qualsiasi altro dispositivo diagnostico (BMS, MMS, SCADA, DCS, PLC)

** Al di fuori di questi range le prestazioni potrebbero non essere ottimali