



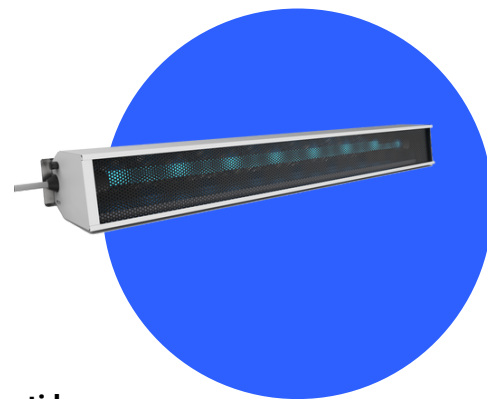
DISINFEZIONE DELLE CELLE FRIGORIFERE: UN RISULTATO ECCELLENTE.

UV-REFLEX ha una potente **azione di disinfezione dell'aria nelle celle frigorifere**, sfruttando la circolazione forzata del sistema di ventilazione.

Microrganismi e spore vengono così eliminati prima di entrare in contatto con le superfici degli alimenti.



Garantisce piena conformità alle misure specifiche riguardanti la «frollatura a secco» come previsto dal Regolamento Delegato (UE) n. 1141/2024, che modifica il Reg. (CE) n. 853/2004



KEY PRODUCT FEATURES

- **Realizzato per tale scopo:** questo particolare fattore di forma è stato concepito e sviluppato per garantire le massime prestazioni UV-C per le strutture di stoccaggio in celle frigorifere.
- **Prestazioni di disinfezione ottimizzate,** grazie a lampade UV-C ad alta potenza (253,7 nm) e un riflettore interno in alluminio lucido.
- **Progettati per garantire una lunga durata,** realizzati in acciaio inossidabile AISI 304 di alta qualità, tutti i materiali sono sottoposti a test per resistere ai raggi UV.
- **UV-C dove serve:** la struttura direzionale a nido d'ape canalizza i raggi UV-C precisamente dove sono necessari.
- **Combina diversi dispositivi e richiedi al nostro supporto** di progettare il layout applicativo ottimale per realizzare la tua soluzione di disinfezione personalizzata utilizzando il nostro software dedicato.
- **Scegli le opzioni di alimentazione più adatte,** da un alimentatore semplice a una scheda di controllo separata, disponibile per la gestione avanzata di più lampade.



SETTORE
SANITARIO



ARIA
CONDIZIONATA



INDUSTRIE DI
TRASFORMAZIONE



HO.RE.CA.



SPAZI
CONDIVISI



GRANDI
AMBIENTI



SPORT E
BENESSERE



TRANSPORTI

TABELLA TECNICA	UV-REFLEX-90H-C-WH
LAMPADA DI RICAMBIO	n°1 CHS-90WHF
POTENZA (W)	90
DIMENSIONI (LxHxP)	mm 986 x 109 x 151 (in 38.81 x 4.29 x 5.94)
PESO	kg 5 (lb 11.02)
VOLUME DELLA CELLA FRIGORIFERA	60 ÷ 90m ³ 2.100 ÷ 3.200 ft ³
SUPERFICIE TRATTATA	15 ÷ 22 m ² 160 ÷ 240 ft ²
PER TUTTI I MODELLI	
VITA LAMPADA (ORE)*	≤ 18.000
GRADO DI PROTEZIONE	IP20
TEMPERATURA OP. **	MIN. -15°C ÷ MAX. +40°C (MIN. 5.0°F ÷ MAX. +104.0°F)
UMIDITÀ RELATIVA OP. **	Da 20 a max 90%
V AC FREQUENZA	230V o 110-277V 50/60 Hz

* Funzionamento continuo

** Al di fuori di questi range le prestazioni potrebbero non essere ottimali

INSTALLAZIONE E INTEGRAZIONE SEMPLIFICATE



- Forniamo il punto di integrazione ottimale per ogni prodotto senza richiedere modifiche al vostro sistema.
- Il montaggio e l'alimentazione del dispositivo possono essere eseguiti in modo semplice.
- La manutenzione periodica richiede pochissimi minuti e consiste nella sostituzione delle lampade quando è necessario.

INGEGNERIA SOFTWARE PER LA DISINFEZIONE

Grazie al nostro approfondito know-how in materia e al nostro software proprietario per il calcolo della dose UV, possiamo simulare le prestazioni del dispositivo e validarne l'efficacia in ogni applicazione

Software di calcolo



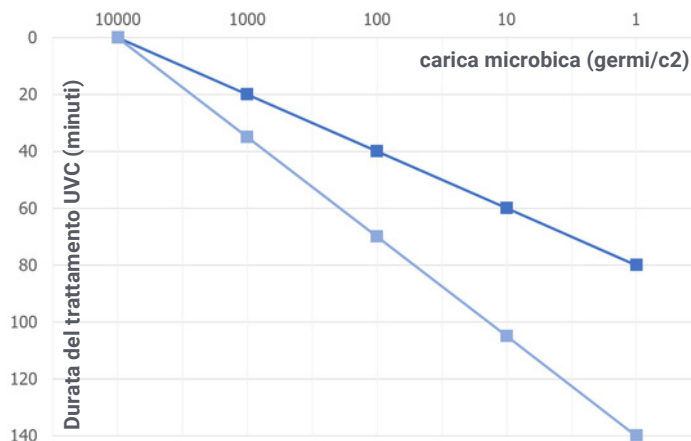
DISEGNI TECNICI

File DWG e STEP disponibili per ogni prodotto Light Progress, per una integrazione chiara e dettagliata.

VISUALIZZA O SCARICA ORA



TEST MICROBICI ED EFFICACIA



Riduzione microbica fino al 99,99% sulla superficie degli alimenti all'interno di una cella di conservazione ventilata, in 80 minuti.

I nostri clienti possono contare su una consolidata storia di test effettuati da terze parti e sulla comprovata efficacia dei nostri dispositivi.

Siamo in grado di offrire altissimi livelli di disinfezione contro virus, batteri, muffe e lieviti. Al contempo possiamo aiutarvi a soddisfare eventuali requisiti normativi.

Light Progress Group SRL
Anghiari (AR)
ITALIA
P: (+39) 0575 749255
E: info@lightprogress.it
W: www.lightprogress.it

Light Progress GmbH
Aschaffenburg (BY)
DEUTSCHLAND
P: +49 176 761 42327
E: gmbh@lightprogress.de
W: www.lightprogress.de

Light Progress LLC
Dallas, (TX)
USA
P: (+1) 833-882-4255
E: americas@lightprogress.it
W: www.lightprogress.us

DISTRIBUITO UFFICIALMENTE DA: