

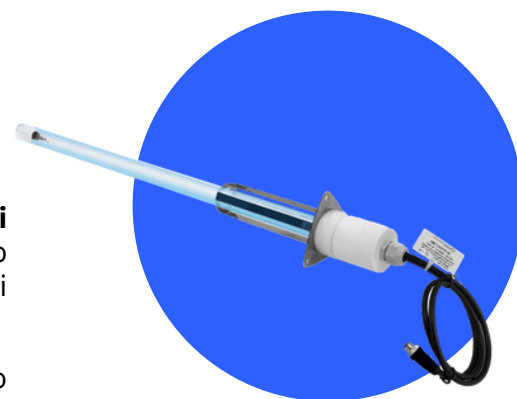


DISINFEZIONE DUREVOLE, DESIGN COMPATTO

UV-STYLO può essere installato in **spazi ristretti** ed in qualsiasi fase della linea di produzione.

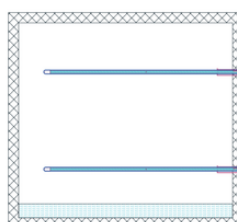
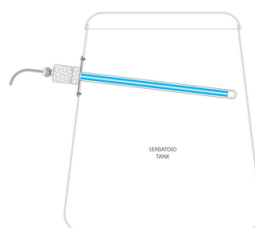
È ideale per l'integrazione all'**interno di serbatoi, contenitori e spazi chiusi utilizzati nella lavorazione di alimenti e liquidi**, garantendo una disinfezione efficace delle superfici interne e delle aree di contatto.

Grazie al suo elevato grado di protezione IP, può essere installato **anche all'interno di unità HVAC per disinfettare umidificatori**, inclusi quelli adiabatici e ad alta pressione, separatori di gocce e vasche di raccolta condensa.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Una Lampada, Innumerevoli Applicazioni;** questi moduli a singola lampada si adattano facilmente a molteplici ambienti
- **Maggiori prestazioni;** lampada UV-C ad alto rendimento (253,7 nm), rivestita da una guaina di quarzo per una maggiore disinfezione e protezione dalle fluttuazioni di temperatura
- **Costruito per Durare;** acciaio inossidabile AISI 304 di alta qualità e materiali testati per resistere ai raggi UV
- Protezione dagli schizzi d'acqua; **IP67, pellicola protettiva UVLON™ "shatterproof" sempre inclusa** e applicata sul Quarzo, per maggiore sicurezza in caso di rottura accidentale del vetro e per prevenire l'accumulo di depositi, riducendo le esigenze di manutenzione
- **Combina Più Dispositivi;** e organizzali per creare la tua soluzione di disinfezione
- **Scegli l'alimentatore più adatto alle tue esigenze;** da un semplice ballast ad un quadro di controllo avanzato per la gestione di più lampade



SETTORE
SANITARIO



ARIA
CONDIZIONATA



INDUSTRIE DI
TRASFORMAZIONE



H.O.RE.CA.



SPAZI
CONDIVISI



GRANDI
AMBIENTI



SPORT E
BENESSERE



TRANSPORTI

TABELLA TECNICA	UV-STYLO-F -11-C	UV-STYLO-F -16-C	UV-STYLO-F -40H-C	UV-STYLO-F -60H-C	UV-STYLO-F -90H-C	UV-STYLO-F -120H-C
LAMPADA DI RICAMBIO	GH2-11W	GH3-16W	GH4-40WH	GH6-60WH	GH9-90WH	GH11-120W
QUARZO DI RICAMBIO	Q25-258C-P	Q25-334C-P	Q25-459C-P	Q25-600C-P	Q25-913C-P	Q25-1200C-P
POTENZA (W)	11	16	40	60	90	120
CORPO LAMPADA (INGOMBRO NEL CONTENITORE/CANALE)	mm 229 (in 9.01)	mm 305 (in 12.00)	mm 433 (in 17.04)	mm 580 (in 22.83)	mm 891 (in 35.07)	mm 1171 (in 46.10)
FISSAGGIO DELLA FLANGIA (HXP)	mm 86x80 (in 3.38 x 3.14)					
FLANGIA ESTERNA	mm D=50 L=105 (in D= 1.96 L=4.13)					
PESO	kg 0.35 (lb 0.77)	kg 0.50 (lb 1.10)	kg 0.70 (lb 1.54)	kg 0.80 (lb 1.76)	kg 1.1 (lb 2.42)	kg 1.4 (lb 3.08)
	PER TUTTI I MODELLI					
VITA LAMPADA (ORE) *	≤ 18.000					
GRADO DI PROTEZIONE IP	IP67					
TEMPERATURA OP. **	MIN. -15°C ÷ MAX. +40°C (MIN. 5.0°F ÷ MAX. +104.0°F)					
UMIDITÀ RELATIVA OP. **	Da 20 a max 90%					
COLLEGAMENTO ELETTRICO	Cavo lato lampada (4x1 mm²), lunghezza 3 m, con connettore maschio M12.					

* La vita utile può ridursi significativamente per fattori ambientali o tecnici

** Al di fuori di questi range le prestazioni potrebbero non essere ottimali

INSTALLAZIONE E INTEGRAZIONE SEMPLIFICATE



- Forniamo il punto di integrazione ottimale per ogni prodotto senza richiedere modifiche al vostro sistema.
- Il montaggio e l'alimentazione del dispositivo possono essere eseguiti in modo semplice.
- La manutenzione periodica richiede pochissimi minuti e consiste nella sostituzione delle lampade quando è necessario.

INGEGNERIA SOFTWARE PER LA DISINFEZIONE

Grazie al nostro approfondito know-how in materia e al nostro software proprietario per il calcolo della dose UV, possiamo simulare le prestazioni del dispositivo e validarne l'efficacia in ogni applicazione

Software di calcolo



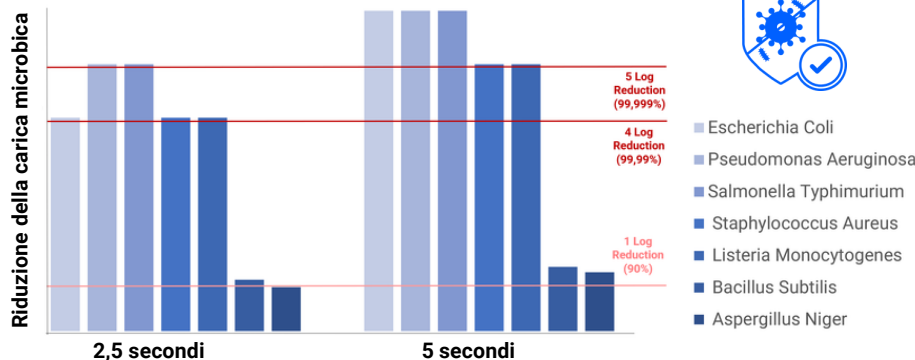
DISEGNI TECNICI

File DWG e STEP disponibili per ogni prodotto Light Progress, per una integrazione chiara e dettagliata.

VISUALIZZA O SCARICA ORA



TEST MICROBIOLOGICI ED EFFICACIA



Riduzione della carica microbica fino a 5 Log, con un trattamento di 5 secondi a 10 cm dalla superficie target

I nostri clienti possono contare su una consolidata storia di test effettuati da terze parti e sulla comprovata efficacia dei nostri dispositivi.

Siamo in grado di offrire altissimi livelli di disinfezione contro virus, batteri, muffe e lieviti. Al contempo possiamo aiutarvi a soddisfare eventuali requisiti normativi.

Light Progress Group SRL
Anghiari (AR)
ITALIA
P: (+39) 0575 749255
E: info@lightprogress.it
W: www.lightprogress.it

Light Progress GmbH
Aschaffenburg (BY)
DEUTSCHLAND
P: +49 176 761 42327
E: gmbh@lightprogress.de
W: www.lightprogress.de

Light Progress LLC
Dallas, (TX)
USA
P: (+1) 833-882-4255
E: americas@lightprogress.it
W: www.lightprogress.us

DISTRIBUITO UFFICIALMENTE DA:

OPZIONI DI ALIMENTAZIONE PER SISTEMI PROFESSIONALI

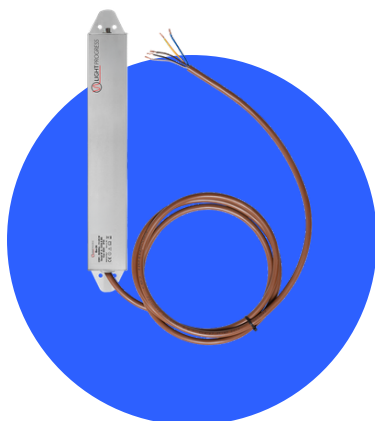
Monitoraggio lampade, connettività e flessibilità per applicazioni personalizzate.

SUPPLY BOX "BA"

SOLUZIONE BASE PER SINGOLA LAMPADA

Il Supply Box "Ba" è un'unità di **alimentazione affidabile e di semplice utilizzo**, progettata per il funzionamento di una singola lampada UV-C, dotata di funzione di allarme integrata per il monitoraggio di base del sistema.

- **Soluzione per singolo dispositivo:** alimentazione dedicata e allarme lampada guasta per una lampada UV-C.
- **Allarme lampada guasta:** uscita a contatto pulito per il collegamento a quadri di controllo e sistemi BMS esistenti.
- Grado di protezione **IP55**: contro l'ingresso di polvere e getti d'acqua.
- Connessione semplice: **connettore M12-F** lato lampada.



SUPPLY BOX "SB-X"

UNITÀ DI ALIMENTAZIONE E MONITORAGGIO MULTI-LAMPADA

Il Supply Box SB-nX è un'unità di controllo e alimentazione semplice e accessibile, progettata per **la gestione di più dispositivi UV-C all'interno di un unico sistema**, con distribuzione centralizzata dell'alimentazione.

- **Soluzione multi-dispositivo:** alimentazione dedicata e monitoraggio fino a 6 lampade UV-C
- **Allarme lampada guasta:** uscita a contatto pulito per il collegamento a quadri di controllo e sistemi BMS esistenti
- **Interruttore di sicurezza:** ingresso a bassa tensione da quadri di controllo e BMS esistenti, per lo spegnimento delle lampade UV quando necessario
- Grado di protezione **IP67 (IK08)**: contro polvere, acqua e urti meccanici
- Connessione semplice: **connettore M12-F** lato lampada



CONTROL BOARD "MASTER"

SISTEMA COMPLETO DI GESTIONE MULTI-LAMPADA

La Control Board "Master" è un'unità avanzata di alimentazione, controllo e monitoraggio progettata per **sistemi UV-C multi-lampada**, dotata di **display digitale**, contaore con **allarme fine vita lampada** e schema sinottico.

- **Soluzione multi-dispositivo:** alimentazione dedicata e monitoraggio fino a 12 lampade UV-C.
- **Allarme lampada guasta:** indicatore LED e uscita a contatto pulito per il collegamento a quadri di controllo e sistemi BMS esistenti.
- **Interruttore di sicurezza:** ingresso a bassa tensione da quadri di controllo e BMS esistenti, per lo spegnimento delle lampade UV quando necessario.
- Grado di protezione **IP45 o IP66/67**: protezione contro corpi solidi e spruzzi d'acqua, oppure protezione totale contro la polvere e getti d'acqua potenti.
- Connessione semplice: **connettore M12-F** lato lampada.
- **Allarme lampada esaurita:** indicatore LED, contaore e display digitale, uscita a contatto pulito per il collegamento a quadri di controllo e sistemi BMS esistenti.
- **Schema sinottico:** per monitorare lo stato di ciascuna lampada UV-C collegata.



OPZIONI DI ALIMENTAZIONE								
	SUPPLY BOX “Ba”		SUPPLY BOX “SB-nX”			CONTROL BOARD “MASTER-STY-S”		
CARATTERISTICHE PRINCIPALI								
MODELLO	Ba40UL	Ba-150H-NI	SB-2X	SB-4X	SB-6X	-4/nn-P	-8/nn-P	-12/nn-P
SISTEMA UVC COMPATIBILE (W)	11 ÷ 16	40÷150 HO	40÷150 HO	40÷150 HO	40÷150 HO	11 ÷ 16 40÷150 HO		
CONTROLLO MULTIPLO DI SISTEMI UVC	1 device		fino a 2 devices	fino a 4 devices	fino a 6 devices	fino a 4 devices	fino a 8 devices	fino a 12 devices
ALLARME LAMPADA GUASTA	Contatto pulito * (fino a 24 V, 500 mA)		Contatto pulito * (fino a 30V, 500mA)			Indicatore LED Contatto pulito * (fino a 230V, 1A)		
ALLARME LAMPADA ESAURITA	-		Indicatore LED opzionale (-DUV) Contatto pulito opzionale * (fino a to 30V, 500mA) (-DUV)			Indicatore LED Contatto pulito * (fino a 230V, 1A)		
CONTAORE VITA LAMPADA	-		Display digitale opzionale (-DUV)			Display digitale		
SAFETY INPUT contatto da BMS o Switch di Sicurezza	-		Ingresso a bassa tensione			Ingresso a bassa tensione		
SCHEMA SINOTTICO	-		-			Indicatore LED		
CAVO ALIMENTAZIONE alla corrente principale	2,5 m (5x1 mm²) incluso		Cavo tripolare 2P+E (non incluso)			Cavo tripolare 2P+E (non incluso)		
CONNETTORE lato lampada	M12-F		M12-F			M12-F		
INSTALLAZIONE opzioni di montaggio	Viti (incluse) Supporti magnetici opzionali (-STMG)		Viti (non include)			Viti (non include)		
CARATTERISTICHE TECNICHE								
MODELLO	Ba40UL	Ba-150H-NI	SB-2X	SB-4X	SB-6X	-4/nn-P	-8/nn-P	-12/nn-P
NUMERO DI ALIMENTATORI INTEGRATI	1		2	4	6	fino a 4	fino a 8	fino a 12
DIMENSIONI (mm) (W x H x D)	433x58x37		410x315x150			408x326x180	613x400x230	742x530x255
DIMENSIONI (in) (W x H x D)	17 " x 2 1/4" x 1 1/2"		16 1/8" x 12 3/8" x 5 7/8"			16 1/8" x 12 7/8" x 7 1/8"	24 1/8" x 15 3/4" x 9"	29 1/4" x 20 7/8" x 10"
PESO	kg 0,85 (lb 1.87)	kg 0,9 (lb 2)	kg 6,4 (lb 14)	kg 7,5 (lb 17)	kg 8,6 (lb 19)	kg 9 (lb 20)	kg 13.5 (lb 30)	kg 23 (lb 51)
MATERIALE	Alluminio		Alluminio anti-corrosione			ABS con sportello trasparente		
TEMPERATURA OPERATIVA **	min. -15°C ÷ max. +40°C (min. 5.0°F ÷ max. +104.0°F)		min. -15°C ÷ max. +40°C (min. 5.0°F ÷ max. +104.0°F)			min. -15°C ÷ max. +40°C (min. 5.0°F ÷ max. +104.0°F)		
PROTEZIONE	IP55		IP67 (IK08)			IP66/67		
V AC FREQUENZA	110-277V - 50/60Hz	110-240V 50/60Hz	110-240V 50/60Hz			220-240V 50/60 Hz o 110-277V 50/60Hz o 220-277V 50/60Hz		

* Uscita a contatto pulito da alimentare esternamente, per attivare un relé o qualsiasi altro dispositivo diagnostico (BMS, MMS, SCADA, DCS, PLC)

** Al di fuori di questi range le prestazioni potrebbero non essere ottimali