



UV - TEAM-A UV-C-Module zur Desinfektion von Lebensmitteln und deren Verpackungen

Die UV-TEAM-A-Serie wird für Lebensmitteltransport- und Verpackungslinien wie: Flowpacks, Tiefziehmaschinen, Trabatti (Vortrockner), Kühltunnel, automatische Waagen und ganz allgemein Förderbänder sowie für die Behandlung derselben Lebensmittel, die Dekontamination der Oberflächen von Bändern, Produkten, Verpackungen usw. von Keimen eingesetzt. Es hat sich gezeigt, dass im Lebensmittelbereich die Erhöhung des Hygieneniveaus eine konsequente und allgemeine Steigerung der Produktqualität ermöglicht und insbesondere kann das UV-TEAM-A die Eliminierung (99%) von Bakterien wie Bacillus, Coli, Clostridium, Legionella, Vibrio, Salmonella, Pseudomonas, Staphylococcus, etc. in nur 4 Minuten Betrieb abtöten. Einige Anwendungsbeispiele sind in den Abfüllanlagen und in den Kappenabstiegskanälen; Behandlung von Produkten in der Reinraumphase (Verwendung eines UV-Tunnels, der es ermöglicht, Produkte in geschützte Umgebungen einzuführen und dabei jegliches Kontaminationsrisiko auszuschließen); Behandlung von Gewürzen (Tunnel mit einem dünn-schichtigen Rasiersystem, Reduzierung der Bakterienbelastung

und Erhöhung der Haltbarkeit). Die -A-Serie verwendet spezielle AMALGAMA-Lampen. Im Vergleich zu normalen Quecksilberdampf-Niederdruck-UV-C-Lampen enthält dieser Lampentyp ein spezielles Metall „Amalgam“, das die keimtötende UV-Leistung optimiert.

Das Amalgamsystem ermöglicht es, bei gleicher Länge das Dreifache der UV-C-Emissionen bei gleicher Länge im Vergleich zu normalen UV-Lampen und eine längere Lampenlebensdauer (bis zu 16.000 Betriebsstunden) zu erreichen und damit Betriebskosten zu sparen. Das Amalgamsystem eignet sich hervorragend für Anwendungen, bei denen die Einwirkzeiten sehr kurz sind, wie beispielsweise in einigen Verpackungslinien.

Nur mit chemischen Verbindungen, die gesundheitsschädlich, umweltschädlich und teuer sind, kann der hohe Grad der UV-TEAM-A-Desinfektion erreicht werden.



WAS SIND UV-STRAHLEN?

Licht im weiteren Sinne kann in sichtbare, infrarote und Ultraviolett-Strahlung unterteilt werden.

Ultraviolette Strahlen (unsichtbar) können klassifiziert werden in:

UV - A (mit Bräunungseigenschaften)

UV - B (mit therapeutischen Eigenschaften)

UV - C (keimtötende Eigenschaften)

Die keimtötende Wirkung der UV-C-Strahlung zerstört die DNA von Bakterien, Viren, Sporen, Pilzen, Schimmelpilzen und Milben und verhindert deren Wachstum und Vermehrung.

Die UVGI-Technologie ist eine physikalische Desinfektionsmethode mit einem hohen Kosten-Nutzen-Verhältnis, sie ist ökologisch und wirkt im Gegensatz zu Chemikalien gegen alle Mikroorganismen, ohne Resistenzen zu erzeugen.



Einsatz im industriellen Umfeld



TECHNISCHE MERKMALE

- UV-C selektive Lichtfortschrittslampen (Spitzenemission bei 253,7 nm.) mit hohem Wirkungsgrad, ozonfrei, aus reinem Quarz oder Amalgam.
- Gehäuse aus Edelstahl AISI 304
- Innenreflektor aus reinem Spiegelaluminium.
- MASTER-TM-Panel für die Stromversorgung und Funktionskontrolle erforderlich.
- Automatisch schließender SHUTTER (optional)
- UVLON PIPE Glasabsturzicherung (optional).
- UVLON FRAME Lampenschutz (nur Amalgammodell)
- Stromversorgung mit elektronischem Vorschaltgerät speziell für UV-C Light Progress Lampen.
- Alle verwendeten Materialien sind auf ihre Beständigkeit gegen intensive UV-C-Strahlen getestet.
- CE-Zeichen (LVD - EMC - MD - RoHS).

UV - TEAM-A

Kundenspezifische UV-C-Anwendung



Modell mit Gehäuse

Die UV-TEAM-A-Serie umfasst eine breite Palette von Modellen von Direktbestrahlungsmodulen mit bis zu 8 Lampen für den Einsatz in Lebensmittelproduktions- und Verpackungslinien.

Für die Verwaltung und Stromversorgung des Systems ist es notwendig, das MASTER-TM-Panel, an das ein oder mehrere Module angeschlossen sind, mit vorverdrahteten mehrpoligen Kabeln mit Schnellanschluss-Steckverbindern zu kombinieren. Die Panels verfügen über ein frontseitiges Übersichtspanel zur Überprüfung der korrekten Funktion der einzelnen UV-C-Lampen, die mit so vielen LEDs ausgestattet sind, wie UV-Lampen installiert sind.

Die Panels können auch mit einer SPS ausgestattet werden (optional) für die elektronische Verwaltung des Systems und der LCD-Anzeige, die den Betriebsstundenzähler, den Zündungszähler, Alarme bei Erschöpfung der Röhren oder Fehlfunktion einer einzelnen Röhre, sofortiges Abschalten der Röhren bei Öffnen der Schutzvorrichtungen, verzögertes Abschalten bei „Maschinenstillstand“ und andere Funktionen je nach Art der Anwendung bereitstellt.

Das UV-TEAM-A wird vollständig in Italien hergestellt, mit hochwertigen und extrem widerstandsfähigen Materialien.

© Light Progress s.r.l. - All rights reserved